

ПЕРЕЛІК СТАТЕЙ, ОПУБЛІКОВАНИХ У ЖУРНАЛІ «ПРОЦЕСИ ЛИТТЯ» В 2023 р.

ОДЕРЖАННЯ ТА ОБРОБКА РОЗПЛАВІВ

СМІРНОВ О.М., ОСИПЕНКО В.В., СЕМІРЯГІН С.В., ГОРЮК М.С., СЕМЕНКО А.Ю., СКОРОБАГАТЬКО Ю.П. Перемішування металевих розплавів як засіб підвищення ефективності функціонування агрегатів «ківш-піч». Повідомлення 1. Способи та системи перемішування рідких сплавів у металургійних агрегатах. . . .	1
СМІРНОВ О.М., ОСИПЕНКО В.В., СЕМІРЯГІН С.В., ГОРЮК М.С., СЕМЕНКО А.Ю., СКОРОБАГАТЬКО Ю.П. Перемішування металевих розплавів як засіб підвищення ефективності функціонування агрегатів «ківш-піч» Повідомлення 2. Новий метод електромагнітного перемішування металевого розплаву а агрегаті «ківш-піч».	2
ІВАНЧЕНКО Д.В., ЯМШИНСЬКИЙ М.М. Технологічні особливості виготовлення сплаву АК7ч, зміцненого цирконієм, уведеним із тетрафториду цирконію. . . .	2
БУБЛИКОВ В.Б., БАЧИНСЬКИЙ Ю.Д., НЕСТЕРЧУК О.П. Підвищення пластичності високоміцного чавуну внутрішньоформовим модифікуванням розплаву зі зменшеним вмістом кремнію.	3

ТВЕРДІННЯ СПЛАВІВ

БЕЛІК В.І., ПРИГУНОВА А.Г., ШЕЙГАМ В.Ю., ВЕРНИДУБ А.Г. Фізико-хімічні методи підвищення тріщиностійкості сплаву АМ4, 5 Кд (10 Вал). Повідомлення 1. Досвід використання кільцевої проби.	2
ШКОЛЯРЕНКО В.П., НУРАДІНОВ А.С., ПРИГУНОВ С.В., НУРАДІНОВ І.А. Спосіб уникнення гарячеламкості трубних заготовок зі сплаву АМг6 при литті у цокіль шляхом оптимізації температурних параметрів лиття та застосування вібрації.	3
БЕЛІК В.І. Фізико-хімічні методи підвищення тріщиностійкості сплаву АМ4,5 КД (Вал10). Повідомлення 2: Розробка проби на тріщиностійкість.	3
БЕЛІК В.І. Фізикохімічні методи підвищення тріщиностійкості сплаву АМ4,5 КД (Вал10). Повідомлення 3. Вплив водневої обробки розплаву на тріщиностійкість. .	4

ВЗАЄМОДІЯ ФАЗ

БЕЛОВ Б.Ф., ТРОЦАН А.І., ВЛАСОВА О.В. Аналіз структурно-хімічного стану дуплекс-систем силікати-силіциди лужно-земельних металів. Повідомлення 2. Дуплекс-система $\text{SiO}_2\text{—MgO—CaO} : \text{Si—Mg—Ca}$	1
БЕЛОВ Б.Ф., ТРОЦАН А.І., ВЛАСОВА О.В. Аналіз структурно-хімічного стану дуплекс-систем силікати-силіциди лужноземельних металів. Повідомлення 3. Механізм десульфурзації при виплавці доменного чавуну.	2
БЕЛОВ Б.Ф., ТРОЦАН А.І., ВЛАСОВА О.В. Аналіз структурно-хімічного стану дуплекс-систем силікати-силіциди лужно-земельних металів. Повідомлення 4. Механізм рафінування доменного чавуну магнієм та його сплавами.	4

КРИСТАЛІЗАЦІЯ ТА СТРУКТУРОУТВОРЕННЯ СПЛАВІВ

ТАРАСЕВИЧ М.І., ШИНСЬКИЙ О.Й., ШАЛЕВСЬКА І.А., КОРНІЄЦЬ І.В. Вплив масового співвідношення армуючого елемента та матричного сплаву на формування гетерогенного виливка.	3
НУРАДІНОВ А.С., НОГОВІЦІН О.В., ШКОЛЯРЕНКО В.П., БАРАНОВ І.Р.,	

НУРАДІНОВ І.А. Залежності впливу температури перегріву на зародження кристалів у розплавах металів.	3
ХРИСТЕНКО В.В., АРШУК М.В., БОНДАРЧУК А.С. Резистометричні дослідження структурних перетворень у розплавах системи Al–Si.	4
НЕДУЖИЙ А.М. Формування недендритної структури первинної фази у виливку з алюмінієвого сплаву АК7ч при заливці розплаву в ливарну форму з різними ливниково-живильними системами.	4

НОВІ МЕТОДИ ТА ПРОГРЕСИВНІ ТЕХНОЛОГІЇ ЛИТТЯ

МАЛЯВІН А.Г., КУЗЬМЕНКО О.А., ЩЕРЕЦЬКИЙ В.О. Одержання фасонних фтор-флогопітових виробів методом кокільного лиття.	3
---	---

ПРОБЛЕМИ ТЕХНОЛОГІЇ ФОРМИ

КВАСНИЦЬКА Ю.Г., МАКСЮТА І.І., ШАЛЕВСЬКА І.А., КВАСНИЦЬКА К.Г., НОГА В.О. Застосування керамічних фільтрів при виплавці заготовок із жароміцних сплавів.	2
КАЛЮЖНИЙ П.Б., ДОРОШЕНКО В.С., НЕЙМА О.В. Лиття за комбінованими полімерними моделями, що газифікуються.	2

ПРОБЛЕМИ АВТОМАТИЗАЦІЇ, МЕХАНІЗАЦІЇ ТА КОМП'ЮТЕРИЗАЦІЇ ПРОЦЕСІВ ЛИТТЯ

СІРЕНКО К.А., МАЗУР В.Л. Визначення вуглецевого еквівалента і ступеня евтектичності чавуну в ливарному виробництві.	1
КАЛЮЖНИЙ П.Б., ШИНСЬКИЙ О.Й. Визначення тривалості примусового охолодження виливків у контейнерах на ливарних роторно-конвеєрних лініях. .	1
СІРЕНКО К.А., МАЗУР В.Л. Переваги та недоліки методів розрахунку шихти для виплавки синтетичного чавуну в ливарному виробництві.	3
СІРЕНКО К.А., ДЕРЕЧА Д.О., МАЗУР В.Л. Застосування методу Монте-Карло в розрахунках шихти і регулюванні хімічного складу чавуну в процесі його виплавлення.	4

НОВІ ЛИТІ МАТЕРІАЛИ

УСТИМЕНКО А.І., ЛУК'ЯНЕНКО І.В., ЯМШИНСЬКИЙ М.М., ГУРІЯ І.М., КИВГИЛО Б. В. Нові жаростійкі сплави для виготовлення склоформ.	1
ЛІХАЦЬКИЙ Р.Ф., ВОРОН М.М., МАТВІЄЦЬ Є.О., ПЕРЕХОДА В.В. Фактори впливу на розподіл частинок ванадію в литих композитах системи Cu–V електронно-променевої виплавки.	3
КУЗНЕЦОВА Т.Л., БРОДНІКОВСЬКИЙ Н.П. Технологічні високоентропійні сплави — перспективний клас конструкційних матеріалів.	4

РІЗНЕ

ПРИГУНОВА А.Г., НЕДУЖИЙ А.М. Конструкційні алюмінієві сплави систем Al–Cu–Mg і Al–Zn–Mg–Cu в літакобудуванні. (Огляд).	1
ГНАТУШ В.А. Світовий ринок металевих виливків 2019–2021: країни, сплави, технології.	2
ДОРОШЕНКО В.С., ЛАДАРЄВА Ю.Ю., КЛИМЕНКО С.І. Тонкостінні виливки з високоміцного чавуну за моделями, що газифікуються.	4